

Испытательная лаборатория

Свидетельство об аккредитации

№ ИЛ/ПРИ-01821,

действительно до 31.03.2026

Российское классификационное обществоСвидетельство о признании испытательной
лаборатории № 133372 до 06.03.2027**Российский морской регистр судоходства**Свидетельство о признании испытательной
лаборатории № 22.03.01.02298.120
до 07.07.2026

Ф. 06-02-07-14

**Общество с ограниченной
ответственностью «Учебный
Научно-Технический Центр
«Сварка»**ООО «УНТЦ «Сварка» -
194292, Санкт - Петербург, 3-й Верхний
пер., 1, корпус 3, литера С
Телефон: (812) 970-75-22, 970-75-23

с. 1 из 1 с.

**Заключение
№ 59/3-М «25» апреля 2025 г.
По испытаниям на определение количества диффузионного водорода
в наплавленном металле**

Организация-заказчик, юридический адрес	ООО «ТАНТАЛ ЛТД» 446011, Самарская обл., г. Сызрань, ул. Котовского д. 12 стр.1
Номер и дата заявки Дата проведения испытания	505 от 18.03.2025 18.04.2025
НД на методику испытания	ГОСТ 34061-2017 вакуумный метод.

Общая информация о сварочном материале

Изготовитель Manufacturer	Дата изготовления Date of manufacture	Вид материала	Диаметр, мм Diameter, mm
ООО «ТАНТАЛ ЛТД»	15.03.2025	электроды	3,2

Марка Trade mark	Тип матери- ала Material type	Покрытие Coating	№ Сертификат качества; дата №Certificate of Quality; date	Номер партии Batch number
TANTAL LB- 52U	Э50А	Основное	№3432150325 от 15.03.2025	3432150325

**Условия сварки
welding conditions**

Сталь для наплавки Steel Plate	Прокалка СМ Т С° heat treatment t С°	Сварочный ток, А Welding current, A	Полярность Polarity	Абсолютная влажность воздуха в поме- щении при сварке, г/м ³ Absolute humidity content during welding, g/m ³
Ст3сп	380С° 90мин.	108	Обратная	9,3

**Результат испытания
Test result**

Количество водорода в пробах, см ³ /100 г. напл.мет. Hydrogen content in test specimens, sm ³ /100 g, dep.,met.				
1	2	3	4	Среднее значение Average value
3,2	3,7	2,9	3,8	3,4

Руководитель испытательной лаборатории

Консультант, к.т.н.

Испытания провел



 А.О. Колесников
 А.М. Левченко
 А.А. Васильев